

Center –Tuning Czupryna Sławomir
ul. Sejmowa 47,
42-215 Częstochowa

Częstochowa, 21.12.2017

Zapytanie ofertowe nr 1/3.2/2017

Dotyczy: udzielenia zamówienia współfinansowanego z środków EFRR w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 oś priorytetowa III. Konkurencyjność MŚP dla działania 3.2. Innowacje w MŚP

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy oraz rozszerzenie rynków zbytu poprzez wdrożenie innowacyjności produktowej oraz procesowej w dziedzinie produktów termoformowania”

Postępowanie prowadzone jest na podstawie przepisów art. 70¹ -70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks cywilny i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Center –Tuning Czupryna Sławomir
ul. Sejmowa 47,
42-215 Częstochowa

II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:

Rodzaj zamówienia: Dostawa
Nazwa zamówienia: Wtryskarka

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42994000-0 Maszyny do obróbki gumy i tworzywa sztucznego.

Przedmiotem zamówienia jest **Wtryskarka** do procesu formowania elementów gondoli wózka dziecięcego jak: system wentylacji, elementów mocowania, system regulacji oparcia wg. poniższej specyfikacji:

<u>KONFIGURACJA I PARAMETRY</u>	
Średnica ślimaka	Od 45 do 55 mm
Ciśnienie wtryskarki	Od 1600 do 1800 bar
Wysokość formy	Od 200 do 650 mm
Rodzaj ciśnienia	hydrauliczne
Certyfikat CE	TAK

Min. ciśnienie wtrysku [bar]	1600
Min. siła zwarcia [kN]	2000
Min. prześwit między kolumnami [mm]	570x570
Min. wysokość formy [mm]	od 200 do min 650
Min. objętość wtrysku [cm ³]	300
Zespół plastyfikujący w wersji o najwyższej odporności na ścieranie	TAK
Napęd hydrauliczny wyposażony w dwie pompy, w celu realizacji równoległych ruchów maszyny oraz możliwości stopniowania siły zwarcia podczas procesu wtrysku	TAK
Parametry pracy wtryskarki regulowane serwozaworami	TAK
Energooszczędny układ hydrauliczny o zredukowanej objętości oleju	TAK
Klimatyzowana szafa sterownicza maszyny	TAK
Zamykanie formy realizowane poprzez siłownik centralny z tłokiem różnicowym	TAK
Możliwość wysuwania kolumn prowadzących układ zamykania	TAK
Konstrukcja skrzynkowa ruchomej płyty układu zamykania narzędzia	TAK
Łatwy demontaż modułu plastyfikującego, z centralnym złączem elektrycznym	TAK
Samooptymalizujący, adaptacyjny się układ regulacji temperatury stref grzewczych	TAK
Minimalne gabaryty zewnętrzne oraz niski ciężar wtryskarki	TAK
Podwójny układ sterowania pracą rdzeni hydraulicznych, przyłącza na ruchomej płycie narzędziowej	TAK
Wydmuch powietrza z reduktorem ciśnienia	TAK
Elektryczny transporter wyprasek, umiejscowiony pod układem zamykania wtryskarki	TAK
Kłapa sortująca zainstalowana w strefie odbioru wyprasek	TAK
Minimalna ilość grzanych kanałów do regulacji temperatury narzędzia	6
Przyłącze do sterowania dozownika barwnika	TAK

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym przetargu.

Dodatkowe informacje:

- urządzenie zostanie dostarczone na koszt własny Oferenta
- w ramach ceny urządzenia będącego przedmiotem zamówienia, Oferent zobowiązany jest do przeprowadzenia podstawowego instruktażu w zakresie obsługi.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Do udziału w postępowaniu dopuszczony zostanie oferent, który:

Lp.	Warunki wymagane do spełnienia przez Oferenta	Opis sposobu dokonania oceny spełnienia warunków
1.	Oferent nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.	Weryfikacja na podstawie oświadczenia oferenta - załącznik nr 3

V. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone

z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia spełnienia w/w warunku udziału w postępowaniu konieczne jest złożenie wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym, stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- 1) Jeden Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 2) Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym w formie pisemnej, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką.
- 3) Oferta powinna zawierać co najmniej:
 - datę sporządzenia
 - pełną nazwę oferenta
 - adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, oraz numer NIP
 - wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto
 - warunki płatności
 - odniesienie do warunków udziału w postępowaniu
- 4) Oferta oraz załączniki do niej muszą być podpisane przez osobę, lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Ponadto, wszystkie strony Oferty powinny być parafowane. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z dokumentu rejestrowego, do oferty należy dołączyć także pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczony notarialnie.
- 5) Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia
- 6) Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
- 7) Integralną częścią oferty powinny być załączniki 1, 2 i 3 do niniejszego zapytania.

VII. SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W TRAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1) Zapytania odnośnie postępowania ofertowego należy kierować drogą elektroniczną na adres e-mail: biuro@center-tuning.pl

Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z wykonawcami są:

Sławomir Czupryna tel. 608 527 062

2) Forma pisemna wymagana jest dla niżej wymienionych czynności, dla których Zamawiający nie dopuszcza komunikowania się drogą elektroniczną:

- złożenie Oferty;
- zmiana Oferty;
- powiadomienie Zamawiającego o wycofaniu złożonej przez Wykonawcę Oferty;
- uzupełnienie oświadczeń i dokumentów.

VIII. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Rozpoczęcie wykonania przedmiotu zamówienia: niezwłocznie od dnia podpisania umowy

Ostateczny termin realizacji zamówienia: **30.06.2018 r.**

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

X. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny	Maksymalna ilość punktów				
1	Cena (C)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <p>70 pkt – oferta z najniższą ceną całkowitą netto 68 pkt – oferta z drugą najniższą ceną całkowitą netto 66 pkt – oferta z trzecią najniższą ceną całkowitą netto 64 pkt – oferta z czwartą najniższą ceną całkowitą netto 62 pkt – oferta z piątą najniższą ceną całkowitą netto</p> <p>W przypadku większej ilości ofert punktacja dla kolejnych ofert będzie przyznawana analogicznie do w/w reguły tj. minus 2 pkt do każdej kolejnej oferty.</p>	70 pkt				
2	Okres udzielonej gwarancji (G)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Okres gwarancji (w miesiącach)</th><th>Liczba punktów</th></tr></thead><tbody><tr><td>12 - 24 m-cy</td><td>1 pkt</td></tr></tbody></table>	Okres gwarancji (w miesiącach)	Liczba punktów	12 - 24 m-cy	1 pkt	10 pkt
Okres gwarancji (w miesiącach)	Liczba punktów						
12 - 24 m-cy	1 pkt						

		<table border="1"> <tr> <td>25 - 35 m-cy</td> <td>5 pkt</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 36 m-cy</td> <td>10 pkt</td> </tr> </table>	25 - 35 m-cy	5 pkt	Powyżej 36 m-cy	10 pkt							
25 - 35 m-cy	5 pkt												
Powyżej 36 m-cy	10 pkt												
		Minimalny okres gwarancji 12 m-ce (oferty zawierające krótszy okres gwarancji podlegają odrzuceniu)											
3	Czas reakcji serwisu (S)	<p>Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Czas reakcji serwisu (w godzinach)</th> <th>Liczba punktów</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>do 24h</td> <td>20 pkt</td> </tr> <tr> <td>25h – 48h</td> <td>10 pkt</td> </tr> <tr> <td>49h – 72h</td> <td>5 pkt</td> </tr> <tr> <td>Powyżej 72h</td> <td>0 pkt</td> </tr> </tbody> </table>	Czas reakcji serwisu (w godzinach)	Liczba punktów	do 24h	20 pkt	25h – 48h	10 pkt	49h – 72h	5 pkt	Powyżej 72h	0 pkt	20 pkt
Czas reakcji serwisu (w godzinach)	Liczba punktów												
do 24h	20 pkt												
25h – 48h	10 pkt												
49h – 72h	5 pkt												
Powyżej 72h	0 pkt												
Razem			100 pkt										

W postępowaniu ofertowym zwycięży oferta uzyskującą najwyższą liczbę punktów rozumianych jako suma punktów powyższych kryteriów: $P = C + G + S$

W przypadku gdy dwie oferty uzyskają taką samą liczbę punktów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1) Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: biuro@center-tuning.pl, poczty tradycyjnej, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres:

Center-Tuning Czupryna Sławomir
ul. Sejmowa 47,
42-215 Częstochowa

do dnia 15.02.2018 do godziny 15.00

Data złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

- 2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 3) Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
- 4) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 5) Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie internetowej:
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
www.center-tuning.pl
- 6) Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających

XII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE:

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

- 1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
- 2) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- 3) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,

Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

- 1) odwołania postępowania w każdym czasie;
- 2) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
- 3) unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

XIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze na swojej stronie internetowej oraz w Bazie Konkurencyjności.

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisania umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIV. ZMIANY WARUNKÓW UMOWY:

Zamawiający dopuszcza możliwość dokonywania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i na następujących warunkach:

- 1) Wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany stawki podatku VAT, w odniesieniu do tej części wynagrodzenia, której zmiana dotyczy,
- 2) Terminu realizacji przedmiotu zamówienia, gdy jest ona spowodowana:
 - a) koniecznością wykonania robót dodatkowych, wpływających na termin wykonania robót objętych umową podstawową,
 - b) następstwem wprowadzania zmian w obowiązujących przepisach prawnych mających wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym przepisów dotyczących realizacji inwestycji ze środków unijnych,
- 3) Jakości lub innych parametrów materiałów lub urządzeń zaoferowanych w ofercie, przy czym zmiana taka może być spowodowana w szczególności:
 - a) niedostępnością na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie lub specyfikacji technicznej urządzenia, spowodowaną zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń;
 - b) pojawieniem się na rynku materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na:
 - zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - c) pojawieniem się nowszej technologii wykonania zaprojektowanych robót pozwalającej na:
 - zaoszczędzenie czasu realizacji inwestycji
 - zaoszczędzenie kosztów wykonywanych prac, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy;

- poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;

d) koniecznością zrealizowania projektu przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w dokumentacji technicznej urzędnika w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu umowy,

e) koniecznością zrealizowania przedmiotu umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa.

XV. DODATKOWE INFORMACJE:

1) Zamawiający zgodnie z dyspozycją art. 70¹ §3 kc, zastrzega sobie możliwość zmiany treści niniejszego ogłoszenia przed upływem terminu składania ofert. O wprowadzonych zmianach niezwłocznie poinformuje na swojej stronie internetowej.

2) Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:

- - załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym
- - załącznik nr 2 – tabela zgodności z wymaganiami
- - załącznik nr 3 – formularz ofertowy

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1 /3.2 / 2017

Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (dane Wykonawcy):

Nazwa:

Adres siedziby:

oświadczam(y), że:

1) nie jestem(śmy) z Zamawiającym powiązany(i)osobowo lub kapitałowo tzn.:

nie jestem(śmy) z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, powiązany(i) poprzez:

- a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d.pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
podpis i pieczęć osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/3.2 /2017

Tabela zgodności z wymaganiami Center Tuning Czupryna Sławomir

Parametry Wtryskarki	Wymagane przez Center - Tuning	Parametry wtryskarki oferenta
Średnica ślimaka	Od 45 do 55 mm	
Ciśnienie wtryskarki	Od 1600 do 1800 bar	
Wysokość formy	Od 200 do 650 mm	
Rodzaj ciśnienia	hydrauliczne	
Certyfikat CE	TAK	
Min. ciśnienie wtrysku [bar]	1600	
Min. siła zwarcia [kN]	2000	
Min. prześwit między kolumnami [mm]	570x570	
Min. wysokość formy [mm]	od 200 do min 650	
Min. objętość wtrysku [cm ³]	300	
Zespół plastyfikujący w wersji o najwyższej odporności na ścieranie	TAK	
Napęd hydrauliczny wyposażony w dwie pompy, w celu realizacji równoległych ruchów maszyny oraz możliwości stopniowania siły zwarcia podczas procesu wtrysku	TAK	
Parametry pracy wtryskarki regulowane serwozaworami	TAK	
Energooszczędny układ hydrauliczny o zredukowanej objętości oleju	TAK	
Klimatyzowana szafa sterownicza maszyny	TAK	
Zamykanie formy realizowane poprzez siłownik centralny z tłokiem różnicowym	TAK	
Możliwość wysuwania kolumn prowadzących układ zamykania	TAK	
Konstrukcja skrzynkowa ruchomej płyty układu zamykania narzędzia	TAK	
Łatwy demontaż modułu plastyfikującego, z centralnym złączem elektrycznym	TAK	
Samooptymalizujący, adaptacyjny się układ regulacji temperatury stref grzewczych	TAK	
Minimalne gabaryty zewnętrzne oraz niski ciężar wtryskarki	TAK	
Podwójny układ sterowania pracą rdzeni	TAK	

hydraulicznych, przyłącza na ruchomej płycie narzędziowej		
Wydmuch powietrza z reduktorem ciśnienia	TAK	
Elektryczny transporter wyprasek, umiejscowiony pod układem zamykania wtryskarki	TAK	
Kłapa sortująca zainstalowana w strefie odbioru wyprasek	TAK	
Minimalna ilość grzanych kanałów do regulacji temperatury narzędzia	6	
Przyłącze do sterowania dozownika barwnika	TAK	

.....

Podpis i pieczęć

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 1/3.2 /2017

.....
(miejsowość, data)

Dane Oferenta:

.....

.....

.....

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

Formularz oferty

W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe firmy Center-Tuning Czupryna Sławomir z siedzibą w ul. Sejmowa 47, 42-215 Częstochowa przedkładamy następującą ofertę na dostawę:

Wtryskarki – 1 sztuka:

Cena netto	
Cena brutto	
Okres udzielonej gwarancji (w miesiącach)	
Czas reakcji serwisu (w godzinach)	
Warunki płatności	

- a) Oferta obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. Oferowana cena zawiera wszystkie składniki kosztów wynikające z opisu przedmiotu zamówienia, uwzględnia wymagania i informacje Zamawiającego zamieszczone w zapytaniu ofertowym i wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego, opublikowane na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl (jeżeli takie były udzielane).
- b) Oświadczam, że oferta jest podpisana przez osobę (osoby) uprawnioną, zgodnie z zasadami reprezentacji właściwymi dla oferenta.

- c) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i akceptuję założenia w nim zawarte dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- d) Oświadczam, iż zapoznałem się z opisem technicznym przedmiotu zamówienia i uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty i nie wnoszę w stosunku do nich żadnych uwag.
- e) Oświadczam, iż posiadam zdolność do wykonania przedmiotu zamówienia tj. dysponuję odpowiednim potencjałem osobowym i technicznym .
- f) Oświadczam, że moja firma nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.
- g) Termin ważności złożonej przeze mnie oferty wynosi minimum 30 dni od upływu terminu składania ofert.

.....
Podpis i pieczęć

Załączniki do formularza ofertowego:

1. Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym- załącznik nr 1
2. Tabela zgodności z wymaganiami - załącznik nr 2
3. Formularz ofertowy – załącznik nr 3